



**DREHVORRICHTUNG
DV 56 / DV 70 / DV 90**

DREHVORRICHTUNG DV 56 / DV 70 / DV 90

Die Drehvorrichtung dreht Model und Kantlinge im Längsdurchlauf um 90 Grad.

Die Rotoren sind in Großwälzlagern gelagert und in einem in der Höhe verstellbaren Rahmen im Maschinen-gestell montiert.

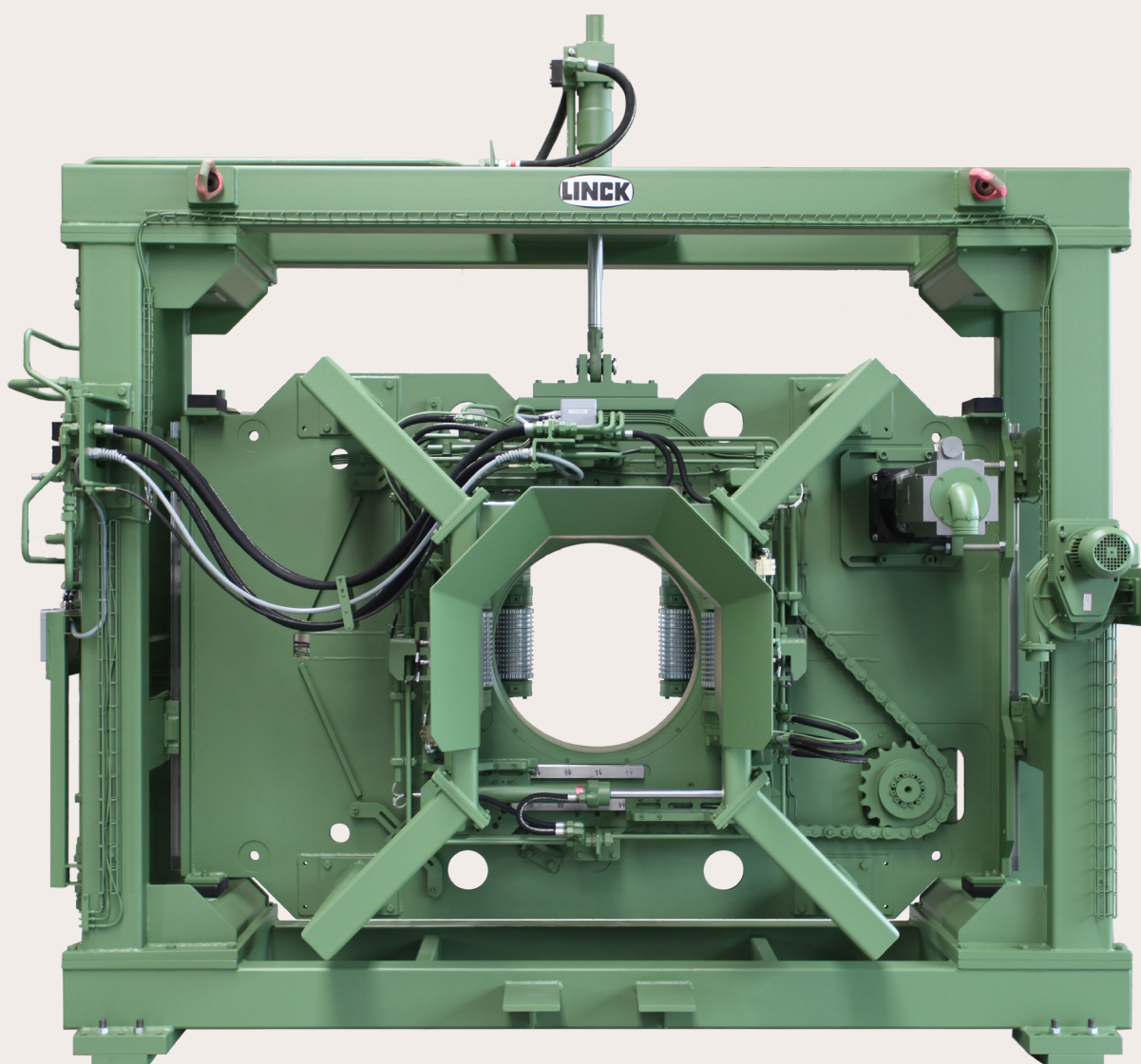
Durch den Einsatz eines hydraulischen Servozylinders für die Höhen-verstellung kann der Rotor bei Ein-

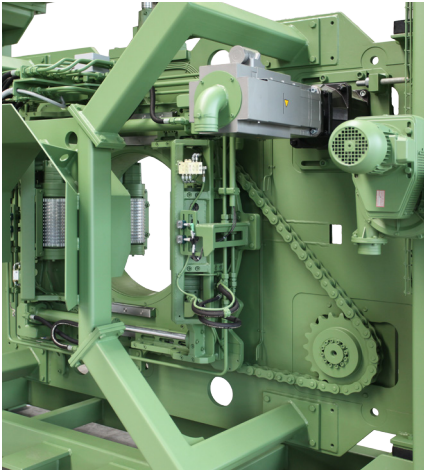
satz einer entsprechenden Messung auf die Holzmitte vorpositioniert werden. Während des Drehvorgangs wird der Rotor gemeinsam mit dem Holz angehoben, um eine Beschädi-gung der Kanten zu vermeiden.

Die Drehbewegung der Rotoren wird über in den Motoren integrier-ten Drehgebern geregelt und mit externen Signalgebern überwacht. Auf den Rotoren ist jeweils ein

hydraulisch angetriebenes Walzen-paar angebracht, das während des Längsdurchlaufes servohydraulisch an das Holz angepresst wird und für Führung und Vorschub sorgt.

Die Walzen werden entsprechend dem zu drehenden Holz vorpositio-niert, wodurch eine hohe Stückfolge erreicht wird.

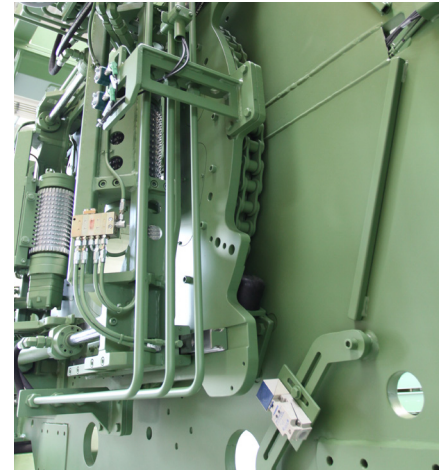




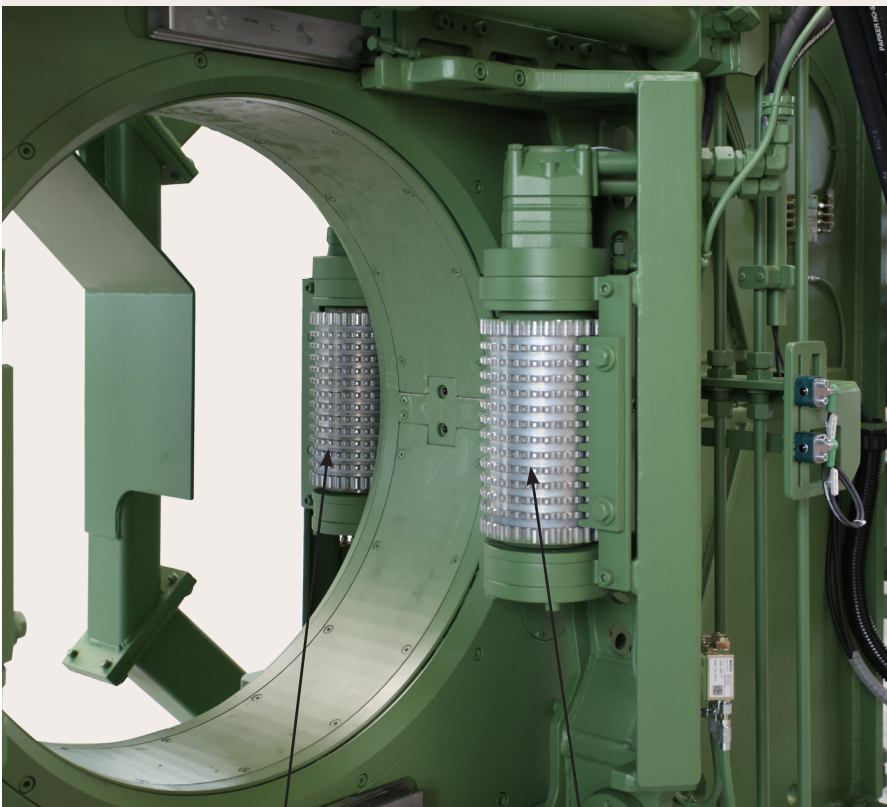
Rotorantrieb durch elektrischen Servomotor mit Fremdlüfter für höchste Taktzahlen



Hydraulischer Servozylinder zur Höhenverstellung des Rotors



Überwachung der Drehposition durch induktive Näherungsschalter



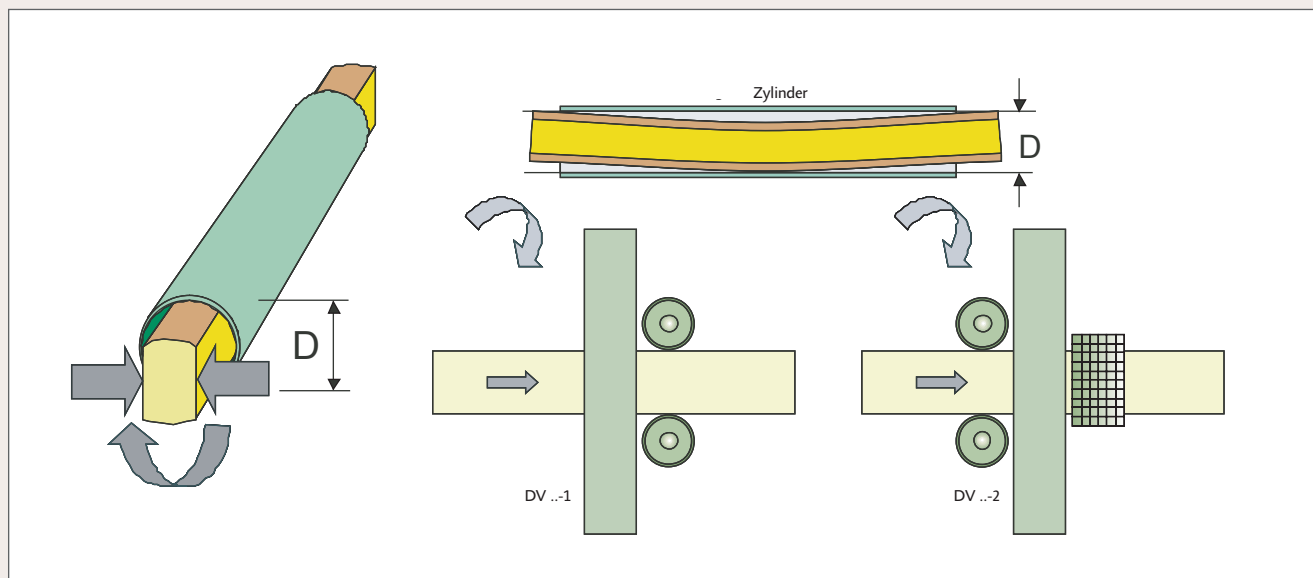
Walzenpaar auf erstem Rotor

Walzenpaar auf zweitem Rotor

Hohe Leistung durch Einsatz zweier abwechselnd arbeitender Rotoren

Die Drehvorrichtungen dieser Modellreihe können wahlweise mit einem oder zwei separat angetriebenen Rotoren ausgeführt werden. Beim Einsatz von zwei Rotoren werden diese abwechselnd eingesetzt, womit sich die erreichbare Stückzahl deutlich erhöht.

Je nach Erfordernis ist es möglich, bei gleichbleibender Leistung entweder alle Hölzer in die gleiche Richtung oder wechselseitig zu drehen.



Drehvorrichtung		DV 56-1		DV 56-2		DV 70-1		DV 70-2		DV 90-1		DV90-2	
Öffnungsmaß der Walzen max.	mm	560				700				900			
Durchlass (Maß „D“) max.	mm	450				550				700			
Holzlänge min.	m	2,5	3,0	2,5	3,0	2,5	3,0	2,5	3,0	2,5	3,0	2,5	3,0
Vorschubgeschwindigkeit max.	m/min	200	200	180	200	180	200	160	200	160	180	140	150
Stückzahl max.	Stck.	40		60		33		60		25		45	
Antriebsleistung pro Rotor	kW	15,7				18,8							
Gewicht	t	5,4		6,0		6,4		7,0		6,7		7,5	



LINCK
 Holzverarbeitungstechnik GmbH
 Appenweierer Straße 46
 DE - 77704 Oberkirch

Tel: +49 7802 933 0
 Fax: +49 7802 933 100

info@linck.com
 www.linck.com

